

2421318

(54) СПОСОБ ПЛОСКОГО ТОРЦОВОГО ПЛАНЕТАРНОГО ШЛИФОВАНИЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области абразивной обработки материалов и может быть использовано при шлифовании изделий на различных станках, позволяющих устанавливать планетарную шлифовальную головку. Обработку изделия осуществляют несколькими шлифовальными кругами чашечной формы, установленными в планетарной шлифовальной головке и вращающимися вокруг своих осей и оси планетарной головки. Изделие перемещают по нормали к рабочей поверхности шлифовальных кругов со смещением его оси симметрии в направлении вектора скорости перемещения относительно оси симметрии планетарной головки на величину, определяемую из выражения $y = D_r/2 - (d_n + d_b)/2$, где D_r - диаметр планетарной шлифовальной головки; d_n , d_b - соответственно наружный и внутренний диаметры чашечных кругов. В результате снижается шероховатость шлифуемых поверхностей. 1 ил., 2 табл.